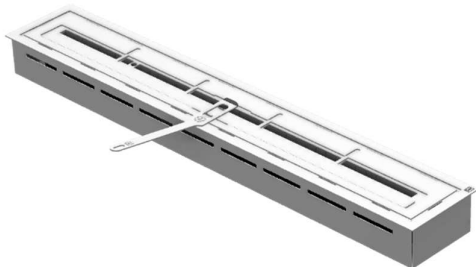


ARTFLAME 1200

Manualny palnik biokominkowy

KOD: A1200



ECO & SAFE
BEST FOR YOU



100% ORIGINAL
by BIOPASJA

Palnik biokominkowy Artflame 1200 wykonany jest ze stali nierdzewnej szczotkowanej, posiada SAFE CONTROL - wentylowaną komorę bezpieczeństwa dla izolacji termicznej i zabezpieczenia przed przelaniem bioetanolu poza komorę spalania. Urządzenie jest wykończone ramką montażową z dużą tolerancją do łatwego i prostego montażu w zabudowie. Wskaźniki ilości bioetanolu umożliwiają łatwą obsługę, a ECO HEATER - zbiornik w kształcie litery V wraz z katalizatorem zapewniają pełne spalanie. Całość obsługiwana za pomocą zimnej rączki. Opcjonalnie palnik biokominkowy można łączyć w moduły oraz uzupełniać bioetanol przy użyciu biopompy.

Dane techniczne Palnik biokominkowy ARTFLAME 1200:

Wymiary zewnętrzne w mm	dł. / szer. / wys.	1272 / 208 / 102
Długość linii ognia w mm		1100
Regulacja wysokości płomienia		Manualna
Pojemność zbiornika		4,8 L
Czas palenia		do 6 h
Czas spalania przy maksymalnym otwarciu		0,8 L/h
Moc maksymalna /przy zużyciu całego bioetanolu/		34,56 kW
Moc nominalna /przy zużyciu 1 L bioetanolu/		7,2 kW/1 L
Waga netto bez bioetanolu		24 kg
Wymagana wentylacja kratka cm ² (70cm ² x 5,76kW)		403 cm ²
Natężenie przepływu powietrza podczas eksploatacji, współczynnik 99,4 Nm ³ /h / 0,1L/h		79,5 Nm ³ /h / 0,8 L/h *

* Nm³ oznacza m³ gazu w normalnych warunkach 101325Pa, wartość obejmuje zawartość wilgoci w otaczającym powietrzu 50% wilgotności względnej RH



ŁATWY
MONTAŻ



WZÓR
PRZEMYSŁOWY



REGULACJA
PŁOMIENIA



DŁUGOŚĆ
PALENIA



BEZPIECZNA
KOMORA SPALANIA

DOSTĘPNOŚĆ

9 podstawowych modeli różniących się wymiarami od 400 do 1200 mm dla mocy grzewczej w zakresie od 11 do 34 kW.

Opcjonalnie możliwość łączenia palników w moduły daje niemalże nieograniczone możliwości adaptacyjne.

BEZPIECZEŃSTWO

Wszystkie palniki posiadają SAFE CONTROL – wentylowaną szczelną komorę bezpieczeństwa, która ma za zadanie zmagazynować ewentualne przelewanie / wydostanie się bioetanolu poza palnik. Dodatkowo wentylowana komora bezpieczeństwa ogranicza temperaturę i zabezpiecza elementy, w których wbudowany jest palnik biokominkowy.

POWTARZALNOŚĆ

Produkcja na każdym kroku nadzorowana i wykonywana przez nowoczesny park maszyn: wycinarki laserowe i wodne, prasy krawędziowe, roboty spawalnicze.

EKOLOGIA

Użyte materiały spełniają wymogi UE oraz posiadają certyfikat CE. Urządzenie posiada ECO HEATER - zbiornik w kształcie litery V wraz z katalizatorem zapewniając pełne spalanie osiągając temperaturę wrzenia bioetanolu.

JAKOŚĆ

Palniki biokominkowe wykonane z wysokogatunkowej stali kwasoodpornej – żaroodpornej, która cechuje się ciągłą pracą w podwyższonej temperaturze. Zastosowano liczne wzmocnienia konstrukcyjne w celu zapewnienia stabilności konstrukcji.

GWARANCJA

Wszystkie palniki przechodzą ścieżkę kontrolną, między innymi przeprowadzana jest próba szczelności.

1. Katalizator / grzałka
2. Wentylacja palnika "primary air zone" oraz przelew komory bezpieczeństwa
3. Suwak do płynnej regulacji intensywności płomienia oraz włączenia / wyłączenia palnika
4. Zimna rączka do sterowania suwakiem
5. Otwór wlewu, pasuje średnicą do lejka / bio-pompki
6. Wskaźniki poj. ilości bioetanolu min / max
7. Ramka montażowa / elewacyjna
8. Wentylacja "secondary air zone"
9. Zabudowa / elewacja otwór 1260 x 192 x 110

